

KOLAS 공인교정기관 인정서

현대위아(주)

인 정 번 호 : KC02-088
법 인 등 록 번 호 : 194211-0000125
사 업 장 소 재 지 : 경상남도 창원시 성산구 정동로 153
최 초 인 정 일 자 : 2002년 1월 30일
인 정 유효 기 간 : 2019년 7월 30일 ~ 2023년 7월 29일
인정분야 및 범위 : 별첨
발 행 일 : 2020년 10월 14일

상기 기관을 국가표준기본법 제 14 조 및 KS Q ISO/IEC 17025:2017 에 의거하여 KOLAS 공인교정기관으로 인정합니다.

또한 ISO-ILAC-IAF 공동성명에 언급된 바와 같이 인정된 분야 및 범위에 대한 기술적 능력과 교정기관의 품질경영시스템이 적절함을 인정합니다.



한국인정기구장
(Korea Laboratory Accreditation Scheme)



CERTIFICATE OF ACCREDITATION

HYUNDAI WIA Corporation

Accreditation No. : KC02-088

Corporation Registration No. : 194211-0000125

Address of Laboratory : 153, Jeongdong-ro Changwon-si Gyeongsangnam-do,
Republic of Korea

Date of Initial Accreditation : Jan. 30, 2002.

Validity of Accreditation : Jul. 30, 2019 ~ Jul. 29, 2023

Scope of Accreditation : Attached Annex

Date of issue : Oct. 14, 2020.

This Calibration laboratory is accredited in accordance with the recognized International Standard ISO/IEC 17025 : 2017. This accreditation demonstrates technical competence for a defined scope and the operation of a laboratory quality management system (refer to Joint ISO-ILAC-IAF Communiqué).



LEE Seung Woo

Head

Korea Laboratory Accreditation Scheme

현대위아(주)

경상남도 창원시 성산구 정동로 153

전화 : 055-230-6156 팩스 : 055-210-9814 e-mail : kjahn@hyundai-wia.com

교 정

유효기간 만료일 : 2023. 07. 29

인증번호 : KC02-088호 (1/2)

KOLAS 평가결과에 의해 다음의 교정수행에 대하여 공인됩니다.

분류번호	교정항목	현장 교정	분류번호	교정항목	현장 교정	분류번호	교정항목	현장 교정
102. 선형치수								
10206	다이얼/실린더 게이지 시험기	N						
10213	갯 게이지	N						
10214	게이지 블록; 비교교정	N						
10216	높이 게이지/측정기	N						
10223	전기 마이크로미터	N						
10224	높이 마이크로미터, 받침블록	N						
10228	원통형 플러그/핀 게이지, 나사 측정용 와이어 게이지	N						
10232	스텝 게이지, 캘리퍼 검사기	N						
106. 기타 길이 관련량								
10601	내/외측/기어 이두께 캘리퍼, 캘리퍼 게이지	N						
10603	실린더/보어 게이지	N						
10604	깊이 게이지, 마이크로미터; 다이얼형 포함	N						
10605	다이얼/디지털 게이지	N						
10609	지침 측미기, 테스트 인디케이터	N						
10612	내측 마이크로미터	N						
10613	외측 마이크로미터	N						
203. 토크								
20303	토크 렌치 및 토크 드라이버	N						

주석

1. 위 기관은 고정표준실교정 및 현장교정 서비스를 제공한다.
2. 교정측정능력(CMC)은 이상에 가까운 측정표준이나 측정기를 거의 정례적으로 교정할 때 인정범위 내에서 교정기관이 달성할 수 있는 최소의 측정불확도이다. CMC는 일반적으로 포함인자 $k=2$ 를 사용하며, 신뢰수준 약 95 %를 나타내는 확장불확도로 표현한다.
3. 일반적으로, 교정성적서에 기재된 측정불확도는 교정용 표준기, 고객의 장비와 교정환경 등의 영향 때문에, 공인인증범위에 기재된 CMC보다 더 크게 표현됨을 유의하여야 한다.

102. 선형치수

측정량/장비	분류번호	교정범위	교정·측정능력 (신뢰수준 약 95%)	사용표준/측정방법 등
다이얼/실린더 게이지 시험기	10206	(0 ~ 25) mm	0.3 μm	게이지 블록 /WCQG-01-EJ-011
갭 게이지	10213	(0 ~ 100) mm	5.0 μm	높이 마이크로미터 /WCQG-01-EJ-008
게이지 블록; 비교교정	10214	(0 ~ 100) mm	$\sqrt{110^2 + (1.49 \times l_0)^2}$ nm	게이지 블록 비교기 /WCQG-01-EJ-001
높이 게이지/측정기	10216	(0 ~ 600) mm	$\sqrt{8^2 + (0.004 \times l_0)^2}$ μm	스텝 게이지 /WCQG-01-EJ-003
전기 마이크로미터	10223	(0 ~ 1) mm	0.18 μm	게이지 블록 /WCQG-01-EJ-014
높이 마이크로미터, 받침블록 블록교정 헤드교정	10224	(0 ~ 600) mm (0 ~ 20) mm	$\sqrt{2.0^2 + (0.003 \times l_0)^2}$ μm $\sqrt{2.0^2 + (0.003 \times l_0)^2}$ μm	롱 게이지 블록 /WCQG-01-EJ-013
원통형 플러그/핀 게이지, 나사 측정용 와이어 게이지	10228	(0 ~ 100) mm	0.6 μm	표준 측정기 /WCQG-01-EJ-009
스텝 게이지, 캘리퍼 검사기	10232	(0 ~ 600) mm	$\sqrt{2.1^2 + (0.004 \times l_0)^2}$ μm	게이지 블록 /WCQG-01-EJ-015

주) l_0 의 단위는 mm

106. 기타 길이 관련량

측정량/장비	분류번호	교정범위	교정·측정능력 (신뢰수준 약 95%)	사용표준/측정방법 등
내/외측/기어 이두께 캘리퍼, 캘리퍼 게이지	10601	(0 ~ 600) mm (0 ~ 100) mm	$\sqrt{14.0^2 + (0.004 \times l_0)^2}$ nm 8 μm	게이지 블록 /WCQG-01-EJ-007
실린더/보어 게이지	10603	(0 ~ 400) mm	1.0 μm	다이얼 게이지 시험기 /WCQG-01-EJ-010
깊이 게이지, 마이크로미터; 다이얼형 포함	10604	(0 ~ 300) mm	$\sqrt{0.8^2 + (0.003 \times l_0)^2}$ μm	게이지블록 /WCQG-01-EJ-002
다이얼/디지털 게이지	10605	(0 ~ 25) mm	$\sqrt{0.9^2 + (0.003 \times l_0)^2}$ μm	다이얼 게이지 시험기 /WCQG-01-EJ-004
지침 측미기, 테스트 인디케이터	10609	(0 ~ 1) mm	$\sqrt{0.9^2 + (0.003 \times l_0)^2}$ μm	다이얼 게이지 시험기 /WCQG-01-EJ-012
내측 마이크로미터	10612	(5 ~ 200) mm	$\sqrt{0.8^2 + (0.003 \times l_0)^2}$ μm	게이지 블록 /WCQG-01-EJ-006
외측 마이크로미터	10613	(0 ~ 600) mm	$\sqrt{0.9^2 + (0.003 \times l_0)^2}$ μm	게이지 블록 /WCQG-01-EJ-005

주) l_0 의 단위는 mm

203. 토크

측정량/장비	분류번호	교정범위	교정·측정능력 (신뢰수준 약 95%)	사용표준/측정방법 등
토크 렌치 및 토크 드라이버	20303	(0.5 ~ 5) N·m (5 ~ 10) N·m (10 ~ 25) N·m (25 ~ 50) N·m (50 ~ 100) N·m (100 ~ 250) N·m (250 ~ 500) N·m (500 ~ 1 000) N·m	7.8×10^{-3} 6.7×10^{-3} 3.4×10^{-3} 4.6×10^{-3} 8.0×10^{-3} 7.8×10^{-3} 9.7×10^{-3} 5.1×10^{-3}	전기식 토크 측정기 /WCQG-01-EJ-026